



1.材料和电镀:

针筒为黄铜合金, 镀镍50-60 μ ”镀金1 μ ”。

针头为黄铜合金, 镀镍50-60 μ ”镀金1 μ ”。

2.持续工作电流: 1.0A

3.工作电压: 低于12V@25 $^{\circ}$ C

4.盐雾试验 5%盐溶液24小时无锈蚀。

5.可焊性试验 230 \pm 5 $^{\circ}$ C \pm 1Seconds湿焊覆盖率95%以上。

深圳市金航标电子有限公司			WWW.BDS666.COM		
KH-PG209005-DZ			0755-83044319		
	\oplus 第三角法	品名	pogopin	日期	2019/06/1
未注公差参见标准	\circ 0.02	规格	PG2.0-9.0-0.5T	设计	贺骏驹
0 = \pm 0.1	\odot ϕ 0.03	材质	铜棒C3604	审核	赖积任
0.0 = \pm 0.05	\perp 0.02	客户料号		确认	张松强
0.00 = \pm 0.02	∇ 0.04	表面处理	镀金	单位	mm
0.000 = -	\sphericalangle 0.02	图号	XYX-00031	比例	1:1 版本 REV:A
日期		修改内容		版本	备注
请勿实测图纸					

日期	修改内容	版本	备注
----	------	----	----